

LINEA prodotti anticorrosione

ANTIRUGGINE EPOSSIDICA (Componente A)

Antiruggine a due componenti con forte ancoraggio al supporto ad alto potere passivante per i pigmenti in essa contenuti.

Catalizzazione: 100 parti comp.A+20parti comp.B
Applicazione: pennello/spruzzo (dopo catalisi)

Diluizione: 10÷20% diluente epossidico
Resa: 4/5 m² al Kg. circa
Essiccazione: 12 ore - completa 24 ore



SCHEDA TECNICA N° 29
cod.art. 29

COLORI	PEZZ. RA	Pz. conf.
giallo, rosso, grigio, nero	Kg. 20	1
CATALIZZATORE PER ANTIRUGGINE EPOSSIDICA	Kg. 4	1

(Componente B)

IMPIEGO: ferro

PRIMER EPOSSIDICO (Componente A)

Primer epossidico a due componenti consigliato quale mano di fondo per migliorare l'ancoraggio dello smalto epossidico o epossidico atossico.

Catalizzazione: 100 parti comp.A+20 parti comp.B
Applicazione: pennello/spruzzo (dopo catalisi)

Diluizione: 10÷15% diluente epossidico
Resa: 5/6 m² al Kg. circa
Essiccazione: 2 ore - completa 12 ore



SCHEDA TECNICA N° 30
cod.art. 30

COLORI	PEZZ. RA	Pz. conf.
giallo, grigio rosso, nero	Kg. 20	1
CATALIZZATORE PER PRIMER EPOSSIDICO	Kg. 4	1

(Componente B)

IMPIEGO: ferro/cemento

SMALTO EPOSSIDICO (Componente A)

Smalto epossidico lucido a due componenti ad alta resistenza chimica, ma come tutti gli smalti epossidici ha tendenza alla calcinazione, cioè perdita della brillantezza.

Catalizzazione: 100 parti comp.A+25parti comp.B
Applicazione: pennello/spruzzo (dopo catalisi)

Diluizione: 10÷20% diluente epossidico
Resa: 8 m² al litro circa
Essiccazione: 3 ore-completa 18 ore
Q.ta' minime: per colore: 48 litri.



SCHEDA TECNICA N° 31
cod.art. 31

COLORI	PEZZ. RA	Pz. conf.
cartella RAL	litri 16	1
CATALIZZATORE PER SMALTO EPOSSIDICO	litri 4	1

(Componente B)

IMPIEGO: ferro/cemento

SMALTO al clorocaucciù per verniciature industriali

Smalto al clorocaucciù sintetico per la verniciatura di impianti industriali in zone marine ed in atmosfera mediamente corrosive. L'unione di particolari resine sintetiche al caucciù clorurato conferisce al prodotto un aspetto lucido ed una ritenzione del colore.

Applicazione: pennello/spruzzo
Diluizione: 8÷10% diluente clorocaucciù
Resa: 6/8 m² al litro circa

Essiccazione: 12 ore - completa 24 ore
Q.ta' minime: per colore: 48 litri.



SCHEDA TECNICA N° 32
cod.art. 32

COLORI	PEZZ. RA	Pz. conf.
RAL	litri 4	4
	litri 16	1

IMPIEGO: ferro

SMALTO poliuretano lucido per verniciature ind.li

Smalto a due componenti da catalizzare al momento dell'uso. Il prodotto è adatto sia per metallo che per legno. Nel caso di verniciatura di metalli va applicato su antiruggine epossidica; mentre sul legno va applicato fondo poliuretano bianco opportunamente carteggiato.

Catalizzazione: 100 parti comp.A+50 D515parti comp.B
Diluizione: 10 ÷20% diluente poliuretano
Q.ta' minime: per colore: 48 litri.

Essiccazione: 4 ore - completa 12 ore
Applicazione: pennello/spruzzo (dopo catalisi)
Resa: 7/8 m² al litro circa



SCHEDA TECNICA N° 33
cod.art. 33

COLORI	PEZZ. RA	Pz. conf.
cartella RAL	litri 4	4
	litri 16	1

CATALIZZATORE PER SMALTO POLIURETANICO
(Componente B)

litri	1	1
litri	4	1

IMPIEGO: legno/ferro